

2. 敷島製パン（株） 「生産工程における食品ロス削減の取組事例」

品質の安定化とロス削減のための取り組み（CSR 報告書より）

ウェハースサンド 2022年

ミニバターロール他 2021年

（パン事業者向け説明会（2023年3月2日、AP東京八重洲にて開催） 説明資料より）

資料6

生産工程における食品ロス削減の取組事例

2023/3/2

敷島製パン株式会社

品質保証部

飯田 理恵

自社紹介

名称:敷島製パン株式会社(Pasco Shikishima Corporation)

本社所在地:愛知県名古屋市東区白壁五丁目3番地

事業内容:パン、和洋菓子の製造、販売

創業:1920年6月(大正9年6月)

資本金:1,799百万円

売上高:148,436百万円

社員数:3,849人

工場数:国内に12工場(グループ企業2工場含む)

※各数値は2022年8月末現在あるいは2022年8月期

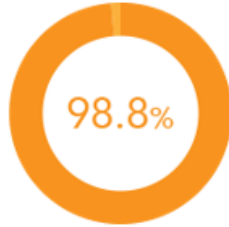


Pascoの現状

廃棄物リサイクル率と処理方法

食品廃棄物(パンくず等)

対象期間：2021年4月～2022年3月(2021年度)



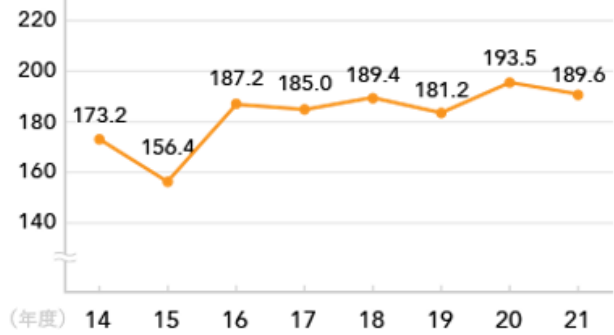
総量 31,505t

リサイクル (飼料の原料) 31,135t

廃棄処理 (焼却等) 370t

食品廃棄物発生原単位の推移

(kg/百万円) 発生量/売上高



品質の安定化とロス削減のための取組み

品質の安定化とロス削減のための取組み(CSR報告書より抜粋)

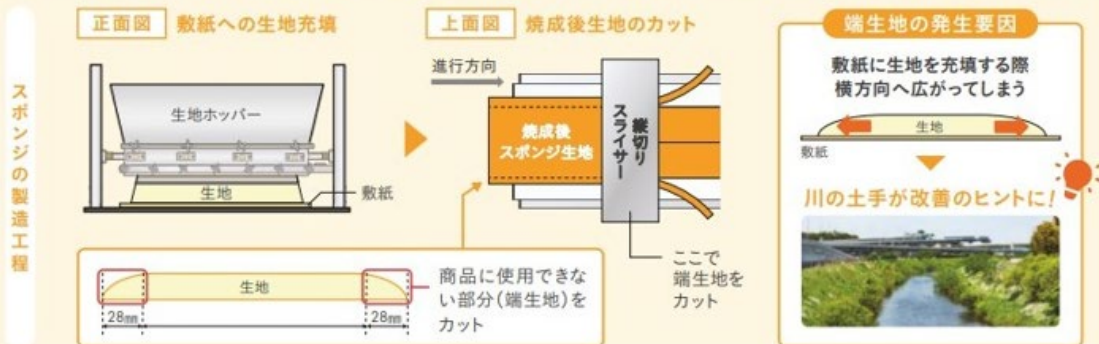
掲載年	工場	製品名	テーマ	工程	効果
2022	パスコ埼玉	ウェハースサンド	ケーキ生地へのロス削減	仕上げ	廃棄生地削減
2021	パスコ多摩	ミニバターロール他	整形不良削減	分割・整形	整形不良ゼロ
2020	パスコ利根	あらびきソーセージ	製品原価率低減	整形	生産性が向上
2019	パスコ多摩	超熱国産小麦3枚入	機械停止削減	仕上げ・包装	機械停止がゼロ、品質も安定
	パスコ埼玉	ミルクケーキ	生地ロス改善	製品設計	生産性アップ、品質の安定化
2018	パスコ多摩	くるみブレッド	水切り作業の自動化	整形	形状の安定化
	パスコ利根	十勝バターチョコスティック	作業効率と品質アップ	整形	品質の安定化
2017	大阪昭和	サクふわっメロンパン	生産能力アップ	焼成	約140%生産能力アップ、焼成不良低減
	パスコ湘南	フロランタンみたいなケーキ	不良ゼロ	焼成	焼成・品質不良ゼロ
2016	パスコ埼玉	マイベージュ	ロス削減と生産性の向上	整形	整形処理能力約34%アップ
	パスコ利根	クロワッサン	整形時のセンターずれによる形状不良ゼロ	整形	形状不良ゼロ
2015	パスコ湘南	フレンチトーストケーキ	仕上げ工程の3つの手作業を機械化	仕上げ	生産能力約15%アップ
2014	パスコ埼玉	うさぎのほっぺ	ロス削減	分割・焼成・仕上げ	不良ロス約90%削減
	大阪豊中	濃厚ミルクフランス	機械化・自動化による作業負担軽減		労働生産性約44%向上
2013	パスコ湘南	レーズンケーキサンド	フィリング充填の安定化と生産性向上	仕上げ	フィリング充填不良ゼロ
		タルト製品	ケーキそぼろづくりの負担軽減	その他	労働生産性約10%向上
2012	大阪豊中	スティックメロンパン	製造工程の生産性向上	全体	1時間あたり生産性約60%向上
2010	パスコ利根	十勝バタースティック	製造工程の生産性向上	全体	手粉5%減、カットロス30%減、焼成不良低減
2008		メロンパン	整形(ビス生地模様)自動化	整形	品質安定化、不良品の削減
2007		食パン・手粉・菓子パン	製品に合った機械に改善		不良削減、手粉使用量削減

ケーキ端生地のロス削減①



取組工場: パスコ埼玉工場
 製品名: ウェハースサンド
 ライン名: ロールケーキ

課題 スポンジ生地が横方向へ広がり、商品に使用できない端生地ができてしまう



ケーキ端生地のロス削減②

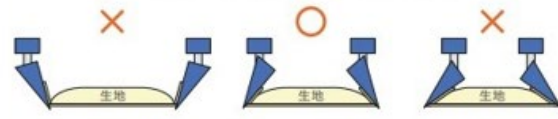
改善 敷紙に生地の広がりを抑える形状をつくる

① 生地の広がりを抑える敷紙折り機を作成



敷紙の両端に敷紙折り機を設置

② 生地の広がりを抑える敷紙の形状を検証



生地を広がり抑えるには角度が足りない

生地を広がり抑えられ、生地割れも良好

敷紙と生地の付着面が多く、生地割れが悪い

Before 焼成後
生地上面

端生地×2=56mm



After 焼成後
生地上面

端生地×2=24mm

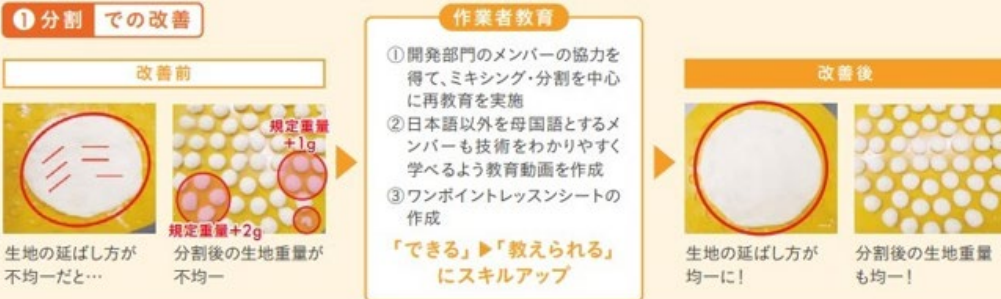


改善により廃棄生地进行削減したことで、原材料費と食品廃棄物(ロス)の削減に!

整形不良削減①



取組工場:パスコ多摩工場
製品名:ミニバターロール8個入
ライン名:PSS



整形不良削減②



他工程でもさまざまな改善を重ね、不良数ゼロを達成!

